Test Method D5967
Mack T-8

Version
T8 VERSION 20140926 Beta

Method:
CCCCCCCC

Conducted For
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

T-8A: C	**V = Valid**	**The Reference Oil/Non-Reference Oil was evaluated in accordance with the test procedure.**
T-8: C	**I = Invalid**	**The Reference Oil/Non-Reference was not evaluated in accordance with the test procedure**
T-8E: C	**N = Not Interpretable**	**The Non-Reference Oil results cannot be interpreted and shall not be used in determining an average test result using multiple test criteria.**

Stand: CCCCC	**Stand Run No.:** CCCC CCCC	**Engine No.:** CCCCCC	**Engine Hours:** CCCC CCCC
End Of Test Date: YYYYMMDD YYYYMMDD		**End Of Test Time:** HH:MM HH:MM	
Oil Code/CMIR: [A] CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
T-8 Formulation/Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
T-8E Formulation/Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Alternate Codes:	CCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCC

[A] CMIR or Non-Reference Oil Code

Submitted By: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Testing Laboratory

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Signature

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Typed Name

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Title

Test Method D5967 – Mack T-8
Form 1
Test Result Summary

T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
T -8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC **Test Length:** [A] S1234

Reference Oil Test						**Non-Reference Oil Test**				
CMIR No.: CCCCCC						**Oil Code:** CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC				
TMC Oil No.	**Test Lab**	**Test Stand No.**	**Test Stand Run No.**	**Engine Block Serial No.**	**Rebuild Block Hours**	**Test Lab**	**Test Stand No.**	**Test Stand Run No.**	**Engine Block Serial NO.**	**Engine Block Hours**
CCCCCC	CC	CCCCC	CCCC	CCCCCC	CCCC	CC	CCCCC	CCCC	CCCCCC	CCCC
Date Test Started: YYYYMMDD		**Date Test Completed:** YYYYMMDD		**EOT Time:** HH:MM		**Date Test Started:** YYYYMMDD		**Date Test Completed:** YYYYMMDD		**EOT Time:** HH:MM
Laboratory Oil Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCC					**Laboratory Oil Code:**	CCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
SAE Viscosity:	CCCCCCC					**SAE Viscosity:**	CCCCCCC			

Viscosity Slope 100 - 150 h, cSt/h	S1.123	**Viscosity Slope 100 - 150 h, cSt/h**	S1.123
Viscosity Increase At 3.8% TGA, cSt	S12.12	**Viscosity Increase At 3.8% TGA, cSt**	S12.12
Correction Factor, Vis. Inc. at 3.8% TGA	S12.12	**Correction Factor, Vis. Inc. at 3.8% TGA**	S12.12
		Severity Adjustment For Viscosity Inc. At 3.8% TGA, cSt	S12.12
Final Viscosity Increase At 3.8% TGA, cSt	S12.12	**Final Viscosity Increase At 3.8% TGA, cSt**	S12.12
Relative Viscosity At 4.8%, TGA (50% Loss)[B]	S12.12	**Relative Viscosity At 4.8%, TGA (50% Loss) [B]**	S12.12
Correction Factor, Relative Vis. (50% Loss)	S12.12	**Correction Factor, Relative Vis. (50% Loss)**	S12.12
		Severity Adjustment For Relative Viscosity	S12.12
Final Relative Viscosity (50% Loss)	S12.12	**Final Relative Viscosity (50% Loss)**	S12.12
Relative Viscosity At 4.8%, TGA (100% Loss)[B]	S12.12	**Relative Viscosity At 4.8%, TGA (100% Loss) [B]**	S12.12
Correction Factor, Relative Vis. (100% Loss)	S12.12	**Correction Factor, Relative Vis. (100% Loss)**	S12.12
		Severity Adjustment For Relative Viscosity	S12.12
Final Relative Viscosity (100% Loss)	S12.12	**Final Relative Viscosity (100% Loss)**	S12.12
TGA Soot % At 250 h	S123.1	**TGA Soot % At 250 h**	S123.1
TGA Soot % At 300 h	S123.1	**TGA Soot % At 300 h**	S123.1
Average Oil Consumption At 250 h (g/kW-h)	S12.123	**Average Oil Consumption At 250 h (g/kW-h)**	S12.123
Oil Filter Delta At 250 h, kPa	S123	**Oil Filter Delta At 250 h, kPA**	S123

[A] Test length is discussed in sections 1.2, 4.1 A8.3.1 and A9.3.1
[B] Relative viscosities are calculated using shear loss determined by D6278

TEST METHOD D5967
FORM 2
OPERATIONAL SUMMARY [A]

Laboratory	CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code:		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8E Formulation/Stand Code:		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

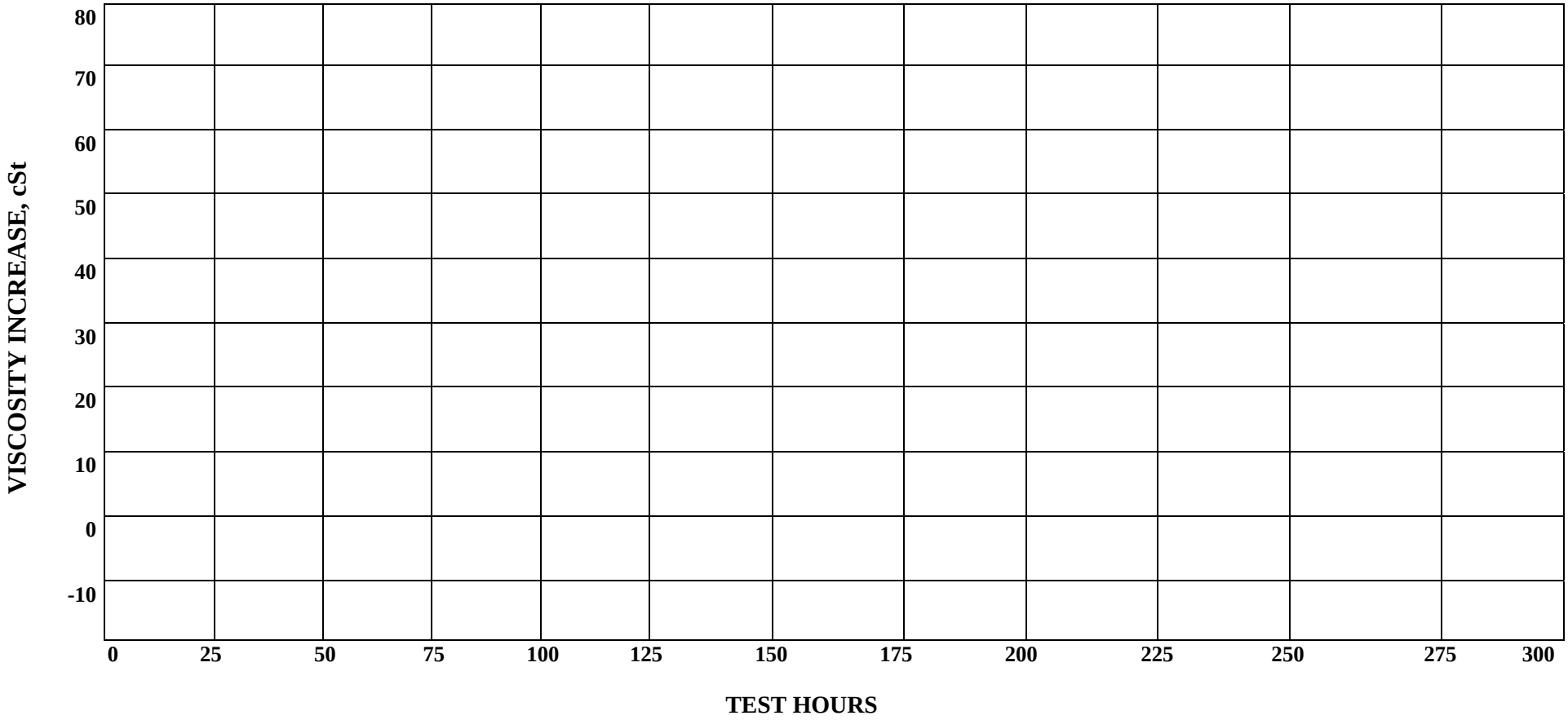
TEST PARAMETER	SPECIFICATION	AVERAGE	STD. DEV.	MINIMUM	MAXIMUM
Engine Speed, r/min	1800 ± 5	S12345	S12345	S12345	S12345
Torque, N-m	1369 – 1398	S1234	S1234	S1234	S1234
Fuel Flow, kg/h	63.28 ± 0.63	S12.12	S12.12	S12.12	S12.12
Humiditv, g/kg	Report	S12.1		S12.1	S12.1
Blowbv, L/min	Report	S12.1		S12.1	S12.1
TEMPERATURES	**SPECIFICATION**	**AVERAGE**	**STD. DEV**	**MINIMUM**	**MAXIMUM**
Coolant Out, °C	85 ± 3	S1234	S1234	S1234	S1234
Coolant In. °C	Report Only	S1234	S1234	S1234	S1234
Oil, °C	100 - 107	S1234	S1234	S1234	S1234
Fuel In, °C	40 ± 1	S1234	S1234	S1234	S1234
Intake Air, °C	25 ± 3	S1234	S1234	S1234	S1234
Intake Manifold, °C	43 ± 3	S1234	S1234	S1234	S1234
Pre- Turb. (F), °C	602 - 632	S1234	S1234	S1234	S1234
Pre-Turbo (R), °C	602 - 632	S1234	S1234	S1234	S1234
TailPipe, °C	455 - 474	S1234	S1234	S1234	S1234
PRESSURES	**SPECIFICATION**	**AVERAGE**	**STD.DEV**	**MINIMUM**	**MAXIMUM**
Oil Gallery, kPa	372 -441	S1234		S1234	S1234
Crankcase, kPa	0.50 ±0.25	S12.12	S12.12	S12.12	S12.12
Exhaust, kPa	3.1 ± 0.4	S12.1	S12.1	S12.1	S12.1
Oil Filter Delta, kPa	138 Max.				S123
Inlet Air Res., kPa	2.5 ± 0.25	S12.12	S12.12	S12.12	S12.12
Intake Manifold, kPa	186 - 199	S123	S123	S123	S123
Compressor Discharge, kPa	Report	S123	S123	S123	S123
Intercooler Delta, kPa	13.6 Maximum	S12.1	S12.1	S12.1	S12.1

[A] ALL DATA VALUES SHOWN ARE BASED ON TEST LENGTH REPORTED ON FORM1
[B] TEST NUMBER IS: STAND – STAND RUN NO. – ENGINE SERIAL NO. – ENGINE HOURS

TEST METHOD D5967
FORM 3

VISCOSITY INCREASE VERSUS TIME

Laboratory CC	Start Date YYYYMMDD YYYYMMDD
Test Number [B] CCCCCCCCCCCCCCCCCCC	Oil Code CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
T-8 Formulation/Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8E Formulation/Stand Code CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	



TEST METHOD D5967
FORM 4
OIL ANALYSIS SUMMARY

Laboratory CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B] CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

Hours	**Soot TGA%**		**Viscosity (cSt)**		**Viscosity Increase From Minimum (cSt)**	
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12		
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12		
250 (2nd)	S123.1		S123.12			
250 (Average)	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12
S1234	S123.1	S123.1	S123.12	S123.12	S12.12	S12.12

Viscosity Increase @ 3.8% TGA Soot Level	S12.12	S12.12
D6278 Un sheared Viscosity (cSt), Vu	S123.12	
D6278 Sheared Viscosity (cSt), Vs	S123.12	
Relative Viscosity @, 4.8% TGA Soot Level (50% Loss) A	S12.12	S12.12
Relative Viscosity @, 4.8% TGA Soot Level (100% Loss) A	S12.12	S12.12

	Parts per million (ppm) at Test Hour			
ELEMENT	S1234	S1234	S1234	S1234
Fe	S12345	S12345	S12345	S12345
Pb	S12345	S12345	S12345	S12345
Cu	S12345	S12345	S12345	S12345
Cr	S12345	S12345	S12345	S12345
Al	S12345	S12345	S12345	S12345
Si	S12345	S12345	S12345	S12345
Na	S12345	S12345	S12345	S12345

	Pre-Test	**Post-Test**	**Mass Gain**
Centrifugal Oil Filter mass: grams	S123.1	S123.1	S123.1

[A] Relative viscosities are calculated using shear loss determined by D5278.

TEST METHOD D5967
FORM 5
TEST FUEL ANALYSIS (LAST BATCH)

Laboratory	CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Supplier:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCC	Batch Identifiers:	CCCCCCCCCCCCCCC

Measurement	Specs.	Analysis		Test Method
		NEW	**EOT**	
Total Sulfur, % wt	0.03 - 0.05	S12.12	S12.12	D 129
Gravity, °API	32-36	S12.1	S12.1	D 287 or D 4052
Hydrocarbon Composition				
Aromatics % vol	28 - 35	S12.1		D 1319
Olefin	Report	S12.1		D 1319
Saturates	Report	S12.1		D 1319
Cetane Index	Report	S12.1		D 4737
Cetane No.	42 - 48	S12.1		D 613
Copper Strip Corrosion	3 max	CCCC		D 130
Flash Point, °C	54 min	S123		D 93
Cloud Point °C	-12 max	S123		D 2500
Pour Point °C	-18 max	S123		D97
Carbon Residue on 10% Residium, %	0.35 max	S12.12		D 524 (10 % Bottoms)
Water & Sediment, % Vol	0.05 max	S12.12		D 2709
Ash, % wt	0.01 max	S12.123		D482
Viscosity, cSt @ 40 °C	2.0 - 3.2	S12.1		D445
Distillation °C				
IBP	177 - 199	S1234		D 86
10%	210 - 232	S1234		D 86
50%	249 - 277	S1234		D 86
90%	299 - 327	S1234		D 86
EP	327 - 360	S1234		D 86

TEST METHOD D5967
FORM 6
DOWN TIME AND COMMENTS

Laboratory CC	Start Date YYYYMMDD YYYYMMDD
Test Number [B] CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
Oil Code CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8E Formulation/Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	Date	Downtime	Reasons
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HHH:MM	Total Downtime

Other Comments		
Number of Comment Lines	S1	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

TEST METHOD D5967
FORM 6A
DOWN TIME AND COMMENTS

Laboratory	CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	Date	Downtime	Reasons
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	ccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccccc
		HHH:MM	Total Downtime

Other Comments	
Number of Comment Lines	S1
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

TEST METHOD D5967
FORM 6B
DOWN TIME AND COMMENTS

Laboratory	CC	Start Date	YYYYMMDD YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	Date	Downtime	Reasons
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HHH:MM	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HHH:MM	Total Downtime

Other Comments		
Number of Comment Lines	S1	

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

TEST METHOD D5967
FORM 7
CHARACTERISTICS OF THE DATA ACQUISTION SYSTEM

Laboratory	CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

PARAMETER (1)	SENSING DEVICE (2)	CALIBRATION FREQUENCY (3)	RECORD DEVICE (4)	OBSERVATION FREQUENCY (5)	RECORD FREQUENCY (6)	LOG FREQUENCY (7)	SYSTEM RESPONSE (8)
Temperatures							
OIL@ FILT.	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
FUEL IN.	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
INTAKE AIR	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
INTAKE MAN	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
PRE- TURB.	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
COOL. OUT	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
Other							
FUEL FLOW	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
ENGINE RPM	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
LOAD	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
INLET RESTR	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
EXH. PRESS.	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC
OIL GAL PRES	CCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCC	CCCCCCCC

LEUEND:

(I) OPERATING PARAMETER

(2) THE TYPE OF DEVICE USED TO MEASURE TEMPERATURE, PRESSURE OR FLOW

(3) FREQUENCY AT WHICH THE MEASUREMENT SYSTEM IS CALIBRATED

(4) THE TYPE OF DEVICE WHERE DATA IS RECORDED
LG-HANDLOGSHEET
DL -AUTOMATIC DATA LOGGER
SC-STRIPCHARTRECORDER
C/M -COMPUTER, USING MANUAL DATA ENTRY
C/D -COMPUTER, USING DIRECT *VO* ENTRY

(5) DATA ARE OBSERVED BUT ONLY IF RECORDED OFF SPEC.

(6) DATA ARE RECORDED BUT ARE NOT RETAINED AT EOT

(7) DATA ARE LOGGED AS PERMANENT RECORD, NOTE SPECIFY IF:
SS -SNAPSHOT TAKEN AT SPECIFIED FREQUENCY
AG/X AVERAGE OF X DATA POINTS AT SPECIFIED FREQUENCY

(8) TIME FOR THE OUTPUT TO REACH 63.2% OF FINAL VALUE FOR STEP CHANGE AT INPUT

TEST METHOD D5967
FORM 8
BUILD-UP AND HARDWARE INFORMATION

Laboratory CC		Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B] CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Oil Code CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

TIMING

Lite/HPC Offset (deg)	S12.12
Piston Travel to TDC (deg)	S12.12
Initial Timing (deg)	S12.12
First Timing Change (deg)	S12.12
First Timing Change Hour (Hrs)	CCCC
Second Timing Change (deg)	S12.12
Second Timing Change Hour (Hrs)	CCCC

PARTS

Part	Part Number	Serial Number
Injection Pump	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Turbo Charger	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
Cylinder Head (front)	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Cylinder Head (rear)	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Pistons	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
Injection Nozzles	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

TEST METHOD D5967
FORM 9
OPERATIONAL DATA

Laboratory	CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code:		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8E Formulation/Stand Code:		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

ENGINE SPEED (R/MIN) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

TORQUE (N-M) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

FUEL FLOW (KG/H) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

AVERAGE PRE-TURBINE TEMPERATURE (°C) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

TAILPIPE TEMPERATURE (°C) PLOT

TEST METHOD D5967
FORM 10
OPERATIONAL DATA

Laboratory CC		Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B] CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Oil Code CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

COOLANT IN TEMPERATURE (°C) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

COOLANT OUT TEMPERATURE (°C) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

OIL TEMPERATURE (°C) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

FUEL IN TEMPERATURE (°C) PLOT

TEST METHOD D5967
FORM 11
OPERATIONAL DATA

Laboratory CC		Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B] CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Oil Code CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8 Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
T-8E Formulation/Stand Code:	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

INTAKE AIR TEMPERATURE (°C) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

INTAKE MANIFOLD TEMPERATURE (°C) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

OIL GALLERY PRESSURE (KPA) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

OIL FILTER PRESSURE (KPA) PLOT

TEST METHOD D5967
FORM 12
OPERATIONAL DATA

Laboratory	CC	Start Date YYYYMMDD	YYYYMMDD
Test Number [B]	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Oil Code	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8 Formulation/Stand Code:		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
T-8E Formulation/Stand Code:		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

CRANKCASE PRESSURE (KPA) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

EXHAUST PRESSURE (KPA) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

INLET AIR RESTRICTION (KPA) PLOT

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

INTAKE MANIFOLD PRESSURE (KPA) PLOT

TEST METHOD D5967
Form 13
American Chemistry Council Code of Practice
Test Laboratory Conformance Statement

Test Laboratory	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC				
Test Sponsor	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC				
T8E Formulation / Stand Code	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC				
Test Number	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC				
Start Date YYYYMMDD	Start Time	HH:MM	Time Zone	CCC	

Declarations

No. 1 All requirements of the ACC Code of Practice for which the test laboratory is responsible were met in the conduct of this test. Yes___C___ No___C___*

No. 2 The laboratory ran this test for the full duration following all procedural requirements; and all operational validity requirements of the latest version of the applicable test procedure (ASTM or other) including all updates issued by the organization responsible for the test, were met.
Yes___C___ No___C___*

If the response to this Declaration is "No", does the test engineer consider the deviations from operational validity requirements that occurred to be beyond the control of the laboratory?
Yes___C___* No___C___

No. 3 A deviation occurred for one of the test parameters identified by the organization responsible for the test as being a special case. Yes___C___* No___C___ *(This currently applies only to specific deviations identified in the ASTM Information Letter System)*

Check The Appropriate Conclusion

C	Operational review of this test indicates that the results should be included in the Multiple Test Acceptance Criteria calculations.
C	*Operational review of this test indicates that the results should not be included in the Multiple Test Acceptance Criteria calculations.

Note: *Supporting comments are required for all responses identified with an asterisk.*

Comments
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Signature

YYYYMMDD
Date

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Typed Name

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Title

TEST METHOD D5967
Form 13A
American Chemistry Council Code of Practice
Test Laboratory Conformance Statement

Test Laboratory		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Test Sponsor		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
T8 Formulation / Stand Code		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Test Number		CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Start Date	YYYYMMDD	Start Time	HH:MM	Time Zone	CCC

Declarations

No. 1 All requirements of the ACC Code of Practice for which the test laboratory is responsible were met in the conduct of this test. Yes___C___ No___C___*

No. 2 The laboratory ran this test for the full duration following all procedural requirements; and all operational validity requirements of the latest version of the applicable test procedure (ASTM or other) including all updates issued by the organization responsible for the test, were met.
Yes___C___ No___C___*

If the response to this Declaration is "No", does the test engineer consider the deviations from operational validity requirements that occurred to be beyond the control of the laboratory?
Yes___C___* No___C___

No. 3 A deviation occurred for one of the test parameters identified by the organization responsible for the test as being a special case. Yes___C___* No___C___ *(This currently applies only to specific deviations identified in the ASTM Information Letter System)*

Check The Appropriate Conclusion

C	Operational review of this test indicates that the results should be included in the Multiple Test Acceptance Criteria calculations.
C	*Operational review of this test indicates that the results should not be included in the Multiple Test Acceptance Criteria calculations.

Note: *Supporting comments are required for all responses identified with an asterisk.*

Comments
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Signature

YYYYMMDD
Date

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Typed Name

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Title