A3. Report Forms
Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)

Version HTCT VERSION 19980605

Conducted For:

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

C	**V = Valid**
	I = Invalid
	N = Results Cannot be Interpreted. (Refer to Comment Section)

Test Number			
Stand: CCCCC		**Stand Run:** CCCC	
EOT Date: YYYYMMDD		**EOT Time:** HH:MM	
Oil Code: CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Formulation/Stand Code:	CC-CCCCCCCCCC-C-C-CCCCCC-CC-CC-CCCCC		
Alternate Codes:	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC	CCCCCCCCCC

In my opinion this test CCCCCCCC **been conducted in a valid manner in accordance with the Test Method D 5579 and the appropriate amendments through the information letter system. The remarks included in the report describe the anomalies associated with this test.**

[A] **CMIR or Non-Reference Oil Code**

Submitted By: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

Testing Laboratory

Signature Image

Signature

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

Typed Name

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

Title

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

Section

Fig A3.1 Test Report Cover

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Form 1
Test Result

CCCCCCCCCCCC

Lab	Stand	Test Hardware Configuration	Date Completed	Total Test Hours	Stand Run No.
CC	CCCCC	CCCCCCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC

Oil Code: CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

No. of Cycles to Unsynchronized Shifts: S1234567

Laboratory Oil Code: CCCCCCCCCCCC

Reason for Test Termination: C

1 = Client request
2 = Unsynchronized shifts (gear clashing)
3 = Unable to maintain test conditions or other (see comments section)

Test stand and laboratory in accordance with information letters through: CCCCC

Formulation / Stand Code: CC-CCCCCCCCC-C-C-CCCCCC-CC-CC-CCCCC

Stand Operationally Valid Reference Oil Test History In Chronological Order

Reference Oil Performance	Test Hardware Configuration	Test Date Completed	Total Test Hours	Stand Run No.	CMIR No.	TMC Oil No.	No. of Cycles to Unsynchronized Shifts	Laboratory Oil Code
Low	CCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC	CCCCCC	CCCCCC	S1234567	CCCCCCCCCCCC
High	CCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC	CCCCCC	CCCCCC	S1234567	CCCCCCCCCCCC
High	CCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC	CCCCCC	CCCCCC	S1234567	CCCCCCCCCCCC
High	CCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC	CCCCCC	CCCCCC	S1234567	CCCCCCCCCCCC
High	CCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC	CCCCCC	CCCCCC	S1234567	CCCCCCCCCCCC
High	CCCCCCCCCCC	YYYYMMDD	HHH:MM	CCCC	CCCCCC	CCCCCC	S1234567	CCCCCCCCCCCC
	Average Cycles For High Reference Oil Tests						S1234567	

Fig A3.2 Test Result Summary

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Form 2
Test Conditions and Measurement Summary

Lab : CC	**Stand:** CCCCC
Oil Code: CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	**Stand Run:** CCCC

Test Conditions			
Test Length, hours	HHH:MM	**Warm-up Time, minutes**	S1234
Parameter	**Minimum**	**Maximum**	**Average**
Tailshaft Speed, r/min	S123	S123	S123
Oil Sump Temp., °F	S123	S123	S123
Shift Air Pressure, psi	S12.1	S12.1	S12.1

Pre-Test Measurements						
Countershaft Number	**1A**	**2A**	**3A**	**Spec.**		
Final Pre-Load, in.	S1.1234	S1.1234	S1.1234	**0.0020 – 0.0060**	**Break**	**Turn**
Torque, lbf-in. (low range)					S123	S123

Test Results		
Range Fork No. CCCCC		
	Left	**Right**
Pre-Test Pad Hardness, R_c	S12.1	S12.1
Pre-Test Pad Measurement Thickness, in.	S1.1234	S1.1234
Post-Test Pad Measurement Thickness, in.	S1.1234	S1.1234
Total Wear, in.	S1.1234	S1.1234
Average Wear, in.	S1.1234	

	Rear Friction Disc Thickness, in.			
Disc	**1**	**2**	**3**	**4**
Pre-Test	S1.1234	S1.1234	S1.1234	S1.1234
Post-Test	S1.1234	S1.1234	S1.1234	S1.1234
Wear	S1.1234	S1.1234	S1.1234	S1.1234

	Front Friction Disc Thickness, in.			
Disc	**5**	**6**	**7**	**8**
Pre-Test	S1.1234	S1.1234	S1.1234	S1.1234
Post-Test	S1.1234	S1.1234	S1.1234	S1.1234
Wear	S1.1234	S1.1234	S1.1234	S1.1234

Fig. A3.3 Test Conditions and Measurement Summary

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Downtime and Comments
Form 3

Lab:	CC	**Stand:**	CCCCC
Oil Code:	CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	**Stand Run:**	CCCC

Test Lost Time:

Record: The time shutdown, time off test conditions, early inspections/termination with reasons and minimum oil temperature in degrees Fahrenheit.

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	**Date**	**Downtime**	**Reasons**
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HHH:MM	**Total Downtime**

Other Comments		
Number of Comment Lines	S1	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Number of Cycle Shift Plots	S1	

Fig. A3.4 Downtime Comments and Summary

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Downtime and Comments
Form 3A

Lab: CC	**Stand:** CCCCC
Oil Code: CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	**Stand Run:** CCCC

Test Lost Time:

Record: The time shutdown, time off test conditions, early inspections/termination with reasons and minimum oil temperature in degrees Fahrenheit.

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	**Date**	**Downtime**	**Reasons**
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HHH:MM	**Total Downtime**

Other Comments		
Number of Comment Lines	S1	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Number of Cycle Shift Plots	S1	

Fig. A3.4 Downtime Comments and Summary

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Downtime and Comments
Form 3B

Lab: CC	**Stand:** CCCCC
Oil Code: CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	**Stand Run:** CCCC

Test Lost Time:

Record: The time shutdown, time off test conditions, early inspections/termination with reasons and minimum oil temperature in degrees Fahrenheit.

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	**Date**	**Downtime**	**Reasons**
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
CCCCCC	CCCCCCCC	CCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HHH:MM	**Total Downtime**

Other Comments		
Number of Comment Lines	S1	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Number of Cycle Shift Plots	S1	

Fig. A3.4 Downtime Comments and Summary

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Form 4
Shift Graphs

Lab: CC	**Stand:** CCCCC
Oil Code: CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	**Stand Run:** CCCC

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

Fig A3.5 Shift Graphs

Test Method D 5579
(High Temperature Cyclic Durability Test)
Form 5
Shift Time Graphs

Lab: CC	**Stand:** CCCCC
Oil Code: CCCCCC CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	**Stand Run:** CCCC

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

Fig A3.6 Shift Time Graphs