TEST METHOD D6121
L-37 Load Evaluation

VERSION L371 VERSION 20130607 Beta

CONDUCTED FOR:
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC

C	**V** = Valid
	I = Invalid
	N = Results cannot be interpreted(Refer to comment section)

CC	**NR** = Non-Reference Test Oil
	RO = Reference Oil Result

Test Number			
Test Stand: CCCCC		Stand Run Number: CCCC	
Date Completed: YYYYMMDD		Time Completed: HH:MM	
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Formulation/Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Alternate Codes:	CCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCC
Test Hardware [A]: CCCCCCCCCCC		Test Version [B]: CCCCCCCC	

In my opinion this test CCCCCCCC been conducted in a valid manner in accordance with Test Method D6121 and the appropriate amendments through the information letter system. The remarks included in this report describe the anomalies associated with this test.

[A] Nonlubrited or Lubrited
[B] Standard or Canadian

Submitted By: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Testing Laboratory

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Signature

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Typed Name

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Title

CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
Section

TEST METHOD D6121
L-37
Form 1
Test Result Summary Sheet

Oil Test			
Lab: CC	Stand: CCCCC		Stand Run : CCCC
Start Date: YYYYMMDD	Date Completed: YYYYMMDD	EOT Time: HH:MM	Test Length: HH:MM
TMC Oil Code: CCCCCC	Laboratory Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		Viscosity Grade: CCCCCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Formulation Stand Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC			
Latest Information Letter Test Was Run Under: CCCCCCCC			
Test Hardware: CCCCCCCCCCC	Test Version: CCCCCCCC		
Pinion Batch: CCCCCCCC	Ring Batch: CCCCCCCC		

Last Reference Oil Calibrating Stand Information - Fill Out For Non-reference Oil Tests Only			
Stand: CCCCC	Stand Run: CCCC	TMC Oil Code: CCCCCC	Date Completed: YYYYMMDD
Pinion Batch: CCCCCCCC		Ring Batch: CCCCCCCC	
Test Hardware: CCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC	

	Ring Gear Results				
	Wear	**Rippling**	**Ridging**	**Pitting/Spalling**	**Scoring**
Original Merit Results [C]	S12	S12	S12	S12.1	S12
Transformed Results	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Correction Factor	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Corrected Transformed Results	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Severity Adjustment [A]	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Final Transformed Results	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Final Merit Results	S12.1	S12.1	S12.1	S12.1	S12.1

	Pinion Gear Results				
	Wear	**Rippling**	**Ridging**	**Pitting/Spalling**	**Scoring**
Original Merit Results [B,C]	S12	S12	S12	S12.1	S12
Transformed Results	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Correction Factor	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Corrected Transformed Results	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Severity Adjustment [A]	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Final Transformed Results	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234	S12.1234
Final Merit Results	S12.1	S12.1	S12.1	S12.1	S12.1

[A] AT THE PRESENT TIME THERE ARE NO SEVERITY ADJUSTMENTS
[B] WITH ANY APPLICABLE EXCLUSIONS APPLIED
[C] IF TOOTH BREAKAGE OCCURS, LEAVE RESULTS BLANK AND REPORT IN COMMENT SECTION

TEST METHOD D6121
L-37
Form 2

Gear Tooth Surface Condition

Lab: CC	Stand: CCCCC	Stand Run: CCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC

Gear Batch Identification		
Test Hardware: CCCCCCCCCCC	Pinion Batch: CCCCCCCC	Ring Batch: CCCCCCCC
Match Number: CCCCC	Serial Number: CCCCCCCCCCCC	Assemble Date: CCCCCCCC
Pattern Contact Length Rating: S	Pattern Contact Flank Rating: S1	

Gear Test Phase – After Completion of Pinion and Ring Gear Drive Side Inspection			
Rater's Initials: CCCCC			
Gear Condition	**Original Ring Rating**	**Original Pinion Rating**	
Burnish	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
Discoloration	S12	S12	
Corrosion	S12	S12	
Deposits	S12	S12	
	Original Ring Rating	**Original Pinion Rating**	**Pinion Rating With Exclusion Applied If Applicable**
Wear	S12	S12	S12
Rippling	S12	S12	S12
Ridging	S12	S12	S12
Pitting/Spalling	S12.1	S12.1	S12.1
Scoring	S12	S12	S12

Test Method Defined Rating Exclusion Comments (See Annex A12)	
Total Lines of Test Method Exclusions: S12	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

TEST METHOD D6121
L-37
Form 3

Operational Summary Sheet

Lab: CC	Stand : CCCCC	Stand Run: CCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC

Pinion Torque Checks – Full Axle Assembly		
	Break	**Turn**
Before Test (lbf-in.)	S12345	S12345
After Test - hot (lbf-in.)	S12345	S12345
After Test - cool (lbf-in.)	S12345	S12345

Backlash Measurements							
	Laboratory's Position Measurements						
	1	**2**	**3**	**4**	**Minimum**	**Maximum**	**Average**
Before Test (in.)	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123
After Test (in.)	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123	S1.123
Difference (in.)							S1.123

Manufacturer's Measurements	
Manufacturer's Specification	**Manufacturer's Measurements**
0.004 – 0.012 (in.)	S1.123

General Operating Conditions				
Gear Conditioning Phase:	**Start**	**Finish**	**Average**	**Total**
1. Time (hh:mm)	HH:MM	HH:MM		HHH:MM
Time (mmmmm)				CCCCC
	Maximum	**Minimum**	**Average**	
2. Gear-lubricant Temperature (°F)	S123.1	S123.1	S123.1	
3. Dyno Torque 1 (lbf-ft)	S123.1	S123.1	S123.1	
Dyno Torque 2 (lbf-ft)	S123.1	S123.1	S123.1	
4. Dyno Speed 1 (r/min)	S123.1	S123.1	S123.1	
Dyno Speed 2 (r/min)	S123.1	S123.1	S123.1	
Gear Testing Phase:				
1. Time (hh:mm)	HH:MM	HH:MM		HHH:MM
Time (mmmmm)				CCCCC
	Maximum	**Minimum**	**Average**	
2. Gear-lubricant Temperature (°F)	S123.1	S123.1	S123.1	
3. Dyno Torque 1 (lbf-ft)	S123.1	S123.1	S123.1	
Dyno Torque 2 (lbf-ft)	S123.1	S123.1	S123.1	
4. Dyno Speed 1 (r/min)	S123.1	S123.1	S123.1	
Dyno Speed 2 (r/min)	S123.1	S123.1	S123.1	

TEST METHOD D6121
L-37
Form 4
Lost Time and Comments Sheet

Lab: CC	Stand: CCCCC	Stand Run: CCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Test Hardware: CCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC

Test Lost Time:
Record the time shutdown, time off test conditions, early inspections/termination with reason and minimum oil temperature in °F.

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	**Date**	**Downtime**	**Reasons**
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HH:MM	**Total Downtime (hours)**

Other Comments	
Number of Comment Lines	S1
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

TEST METHOD D6121
L-37
Form 4A

Lost Time and Comments Sheet

Lab: CC	Stand: CCCCC	Stand Run: CCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Test Hardware: CCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC

Test Lost Time:
Record the time shutdown, time off test conditions, early inspections/termination with reason and minimum oil temperature in degrees °F.

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	**Date**	**Downtime**	**Reasons**
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HH:MM	**Total Downtime (hours)**

Other Comments	
Number of Comment Lines	S1
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

TEST METHOD D6121
L-37
Form 4B

Lost Time and Comments Sheet

Lab: CC	Stand: CCCCC	Stand Run: CCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Test Hardware: CCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC

<u>Test Lost Time</u>:
Record the time shutdown, time off test conditions, early inspections/termination with reason and minimum oil temperature in degrees °F.

Number of Downtime Occurrences		S1	
Test Hours	**Date**	**Downtime**	**Reasons**
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
HH:MM	YYYYMMDD	HH:MM	CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC
		HH:MM	**Total Downtime (hours)**

Other Comments	
Number of Comment Lines	S1
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	
CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	

TEST METHOD D6121
L-37
Form 5
Operational Validity Summary

Lab: CC	Stand: CCCCC	Stand Run: CCCC
Oil Code: CCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC		
Test Hardware: CCCCCCCCCCC		Test Version: CCCCCCCC

Controlled Parameter	Gear Conditioning			Gear Testing		
	Allowable % Out	This Test % Out	Actual Time Out min:s	Allowable % Out	This Test % Out	Actual Time Out min:s
Gear Oil Temperature	**5**	S123.1	CCCCCCC	**5**	S123.1	CCCCCCC
Wheel Speed	**5**	S123.1	CCCCCCC	**5**	S123.1	CCCCCCC
Wheel Speed 2	**5**	S123.1	CCCCCCC	**5**	S123.1	CCCCCCC
Dyno Load	**5**	S123.1	CCCCCCC	**5**	S123.1	CCCCCCC
Dyno Load 2	**5**	S123.1	CCCCCCC	**5**	S123.1	CCCCCCC